Robot Léonardo, un costaud à la taille de guêpe

Nouveauté au salon Global Industrie, Léonardo ne ressemble à aucun autre. Costaud, il offre une solution ingénieuse pour les usinages de pièces de 20 à 120 kg !

Léonardo offre un trait d'union naturel entre deux machines montées en opposition. Le capteur optique effectue la mesure, permettant l'optimisation des surfaces de stockage.

Alors que les cellules 5 axes mobilisent des moyens lourds de robotisation, Léonardo, d'**Erowa**, ne demande qu'un espace réduit (4 m²). Avec une organisation comportant deux à six niveaux de stockage, il dessert un ou deux centres d'usinage. Selon le type de pièces à réaliser, il est fort possible que les deux centres d'usinage puissent fonctionner du jeudi soir jusqu'au lundi matin, sans intervention extérieure.

Simplissime, les fabrications sont préparées à 100 % en temps masqué. La zone de préparation est suffisamment spacieuse pour accueillir trois à six palettes et faciliter le serrage des montages avec une clé dynamométrique. Très ergonomique, le poste de préparation utilise un plateau rotatif, facilitant la manipulation des montages d'usinage encombrants. La sécurité est assurée par une barrière immatérielle. L'opérateur est protégé, le robot reste libre de ses mouvements sur la zone autorisée. Léonardo reconnaît la taille des pièces. Les hauteurs sont détectées et l'emplacement magasin correspondant sera attribué sans que l'opérateur ait besoin de s'en soucier. La configuration flexible des emplacements (du diamètre 148 mm, jusqu'à 500 x 500 mm) et l'optimisation des surfaces de stockage représentent une avancée considérable par rapport aux installations équivalentes.

Communication sans fil Wireless

Léonardo dépasse toutes les attentes. Son positionnement dans le prolongement de la machine ou entre deux machines offre un sentiment d'unicité, d'efficacité organisationnelle et d'ergonomie. Usinage, pilotage et préparation constituent un même ensemble. Les portes d'accès à la zone de travail des cellules restent libres pour une intervention opérateur.

Avec Léonardo, l'intelligence d'une automatisation personnalisée se matérialise dans une simplification des procédures opérateurs. L'homme est au centre du processus de décision, de gestion de la qualité et de la performance, indépendamment des cadences. Le robot autogère l'exécution des ordres et plannings en sécurisant les contrôles. La communication sans fil Wireless autorise une intégration aux technologies des usines du futur, et dès maintenant lui permet un suivi de maintenance à distance. Les usinages s'enchaînent dans un flux quasi continu. Le « taux de rendement global » des machines progresse de façon spectaculaire, sans concession sur la qualité et la précision. ■