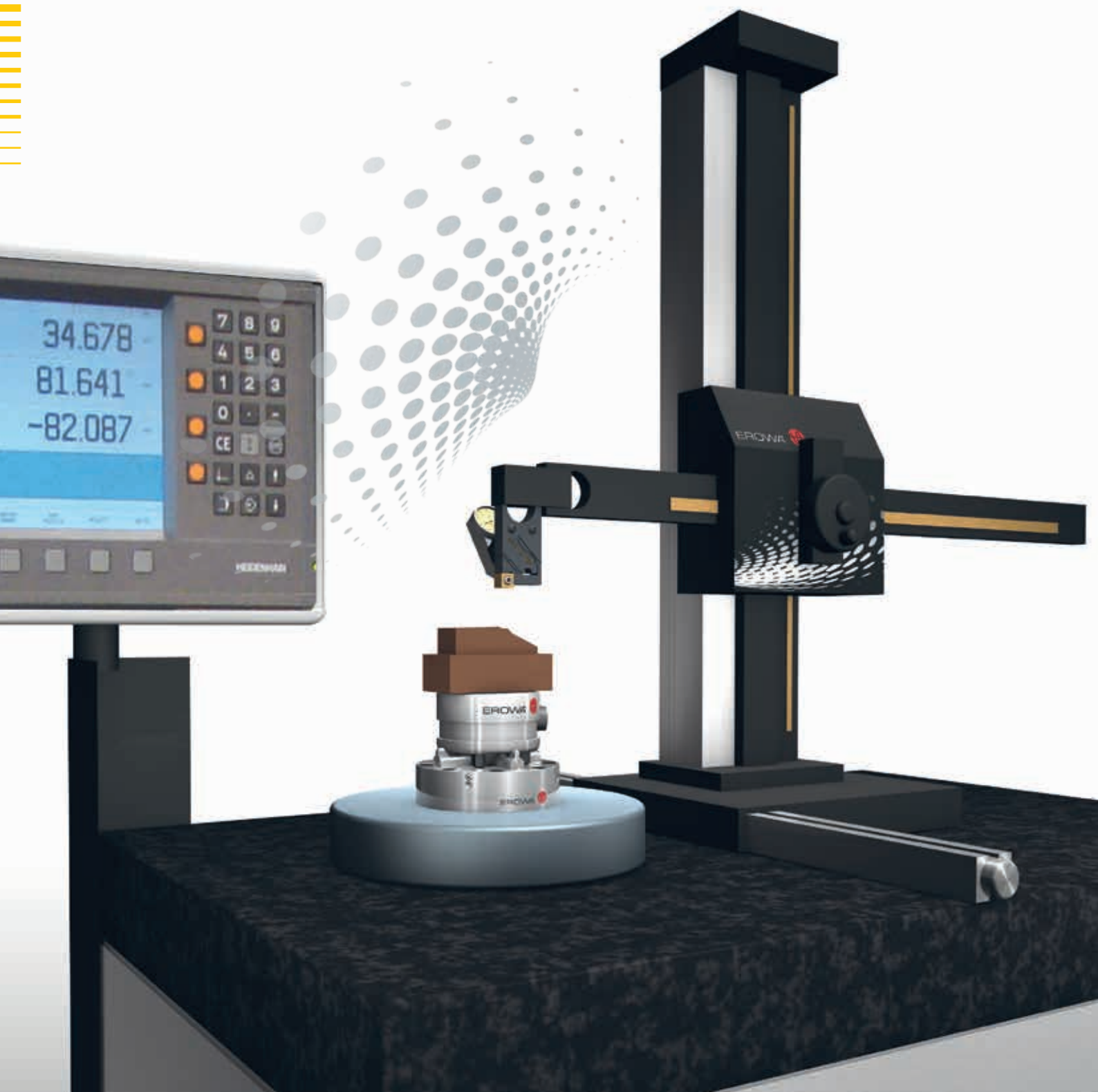




PreSet 2D

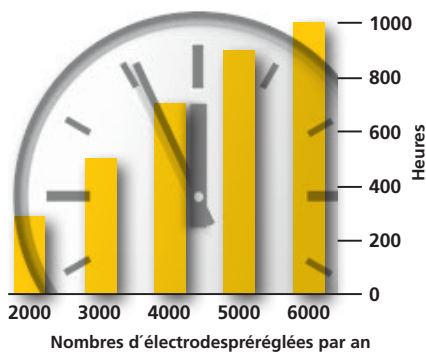
Préreglage simple d'électrodes



Nous gagnons 500 heures productives par an !

N'imposez pas à vos machines CNC les tâches improductives de préparation et de préréglage. Avec le poste de préréglage PreSet 2D, la détermination des valeurs de décalage est nettement plus efficace. Le contrôle intermédiaire rapide contribue à répondre aux sévères exigences de qualité.

Gain annuel



Vous économisez 10 minutes de temps de réglage par électrode préréglée. Combien d'électrodes utilisez vous annuellement?

Affichage (normal)



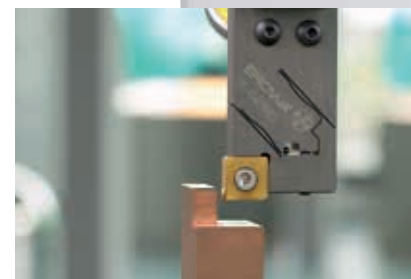
Les trois valeurs d'axe sont affichées de manière claire. Une mesure intermédiaire, rapide, apporte la sécurité.

Affichage (EROWA Modus)



L'interface utilisateur pratique du mode EROWA indique, étape par étape, comment déterminer les valeurs de décalage. Par simple pression d'une touche le résultat est exporté.

Palpeur 2D



Le palpeur 2D, tout simplement génial (brevet EROWA). Il permet de déterminer les valeurs requises se rapportant aux rayons, aux arêtes, aux angles et surfaces obliques.



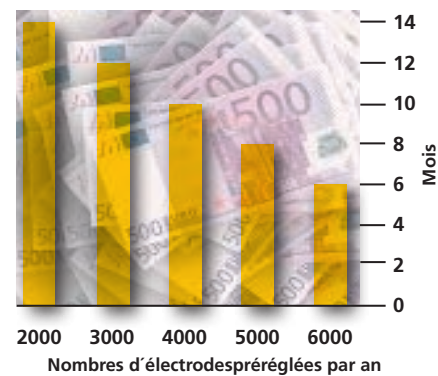


Palier à air



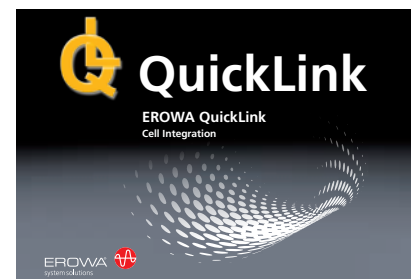
Toujours juste, le palier à air simule l'axe C sur la machine d'usinage par étincelage. Les écarts de concentricité par rapport aux électrodes sont également très faibles.

Rapidement amorti



Avec 3000 électrodes pré-réglées par an, l'acquisition d'un poste de pré-réglage est payant en moins de 12 mois.

QuickLink^{XT}



Le logiciel adapté pour le calcul des données de décalage dans divers formats spécifiques aux machines.

PreSet 2D en détail

Le poste de pré réglage des électrodes pour tous les cas possibles. Son design raffiné tient compte des exigences de travail en atelier. Les mesures sur les axes X/Y Z et C sont effectuées de manière rapide et sûre. La sortie des valeurs mesurées est intégrée. Le poste de pré réglage peut-être équipé de différents systèmes de serrage.

01 | Affichage

L'affichage moderne, avec macros de mesure intégrées, permet de déterminer les valeurs de décalage de manière rapide, et sûre.

02 | 2 Axes

Instrument de mesure à deux axes avec exploitation numérique. Précision de lecture de l'affichage des axes : 0,001 mm.

03 | Marbre

Marbre dur selon DIN, qualité 876/00, fourni avec certificat de qualité et protocole de mesure.

04 | Palier à air

Le palier à air très précis EROWA permet des mesures d'écart de concentricité de l'ordre de 0,001 mm. Il est néanmoins robuste et fiable.

05 | Technique

Grâce à la technique de coussin d'air, les axes se déplacent par simple pression du doigt. Le réglage fin permet également des ajustages très précis.

06 | PreSet 2D

Pratique pour une utilisation quotidienne et de design agréable. Le poste de pré réglage est constitué de l'appareil de mesure, de la table de mesure avec système de serrage et du bâti sur roulettes.





Pour découvrir l'intégralité
de la brochure

CLIQUEZ ICI