

CATTIN USINAGE / EROWA

La productivité en ligne de mire

Le marché de la pièce complexe de haute précision affiche une attente croisée en qualité et volume. Partie prenante de ce secteur, Cattin Usinage a développé son concept de production en collaboration avec Erowa. À Grenoble, la performance n'est pas qu'une question de sports d'hiver ; la fabrication flexible et de haute précision dans un environnement d'automatisation accède elle aussi aux premières marches du podium.

Cattin Usinage (40 employés), filiale du groupe DKER dirigée par les frères Rossignolo, est tiré par une croissance continue de son activité. Afin de répondre à cette demande dans un objectif de gain de productivité, Philippe Rossignolo, le directeur général, s'est montré très vigilant dans sa recherche de solution de robotisation.

Le projet doit être parfaitement calibré pour correspondre aux spécificités des métiers de la mécanique de précision et de la micro-mécanique : « *Cattin Usinage se distingue par son savoir-faire spécifique qui fait notre réputation, rappelle Philippe Rossignolo. Avec l'expérience et notre maîtrise de l'usinage de formes complexes de haute précision, nous accompagnons nos clients sur l'ensemble du processus de fabrication, du prototype à la série. Chaque projet comporte le détail qui nécessite une attention et un travail qui lui*



› Cellule DMU60- RobotMulti Erowa

de l'excellence des fabrications : aérospatiale, aéronautique, militaire, électronique et cryotechnique, mais aussi médicale.

Taillé pour le job

Après avoir validé le concept de fabrication flexible et évolutif proposé par Erowa, un premier robot Erowa Multi (ERM) a été installé

teur général. Grâce à sa grande capacité de stockage et à sa simplicité d'utilisation, nous avons obtenu une forte augmentation de la production. L'année précédant la première automatisation, les heures d'usinage effectif d'une fraiseuse ne dépassaient pas 900 heures par an. Six mois après l'installation du premier robot, ce chiffre s'élevait déjà à 2 500 heures ! Aujourd'hui, nous atteignons 4 000 heures par machine ».

Un environnement 4.0 avec des outillages faciles à mettre en œuvre

Le système de serrage de pièces PC 210 Erowa facilite une préparation rapide et précise. Le dirigeant en est convaincu. « *Ce dispositif de serrage est robuste et précieux : simple d'utilisation, il offre une large fourchette de serrages. Avec sa hauteur de serrage minimale d'à peine 3 mm, il s'utilise sans difficulté pour les pièces hautes. Les opérateurs sont les premiers intéressés. Quels que soient l'outillage ou la pièce, nous éliminons des temps de remontage et augmentons la précision* ».

À cela s'ajoutent des assistants de levage (Erowa lifts) et un système de commande JMS 4.0. « *La combinaison de ces éléments fait de nos trois centres d'usinage des cellules très productives et flexibles* », relève, non sans enthousiasme, Philippe Rossignolo, qui dispose de moyens de nouvelle génération permettant de relever les défis de la croissance. ■

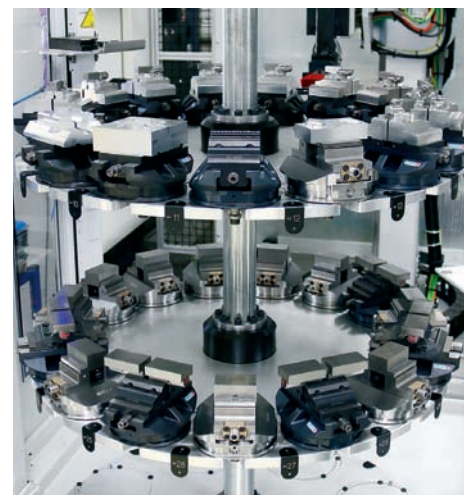


› Un partenariat bien compris entre Erowa et Cattin

sont spécifiques. C'est le cas des éléments de réacteurs de fusée. Nous sommes en capacité de répondre aux exigences, même les plus complexes ».

L'atelier utilise les dernières technologies en matière de fraisage et de tournage. Un univers étendu d'industries de pointe atteste

sur un centre 5 axes DMU 50 eVo, suivi peu après d'un deuxième ERM pour un DMU 60. Désormais, Cattin s'appuie totalement sur l'environnement et la robotisation Erowa. Une troisième cellule flexible a été équipée par la suite de ce magasin automatisé calibré pour le job. « *La construction compacte de ce robot est idéale pour notre atelier*, explique le direc-



› Intérieur de magasin avec mandrins PowerChuck210